

GALP SOLCUT

Descripción

Aceite de corte soluble, de emulsión translúcida, semi-sintético y multifuncional, con contenido medio en aceite mineral. Formulado con aditivos que mejoran la lubricidad, optimizando el acabado de las superficies y el funcionamiento de las herramientas en materiales ferrosos y no ferrosos, al mismo tiempo que asegura una lubricación eficiente de los soportes y guías de estas herramientas.

Al tratarse de un aceite semi-sintético, combina las ventajas de limpieza y detergencia de los productos sintéticos con las propiedades lubricantes y anti-corrosión de los productos minerales.

Propiedades

- ✧ Excelente lubricidad
- ✧ Gran capacidad de enfriamiento con baja liberación de humos
- ✧ Alta protección de las superficies contra la herrumbre
- ✧ Buena resistencia al desarrollo de bacterias
- ✧ Excelentes propiedades anti-espuma
- ✧ Proporciona un buen acabado de las superficies
- ✧ Exento de formaldehído y aminas secundarias

Aplicaciones

- ✧ Está destinado a operaciones de mecanizado y rectificación de la mayoría de los metales.

Operaciones y materiales

Operaciones	Recomendaciones	
Abertura de roscas	✓	
Escarear	o	
Fresado	✓	
Mandrilado	x	
Operaciones de acabado	o	
Perforación	✓	
Rectificación	✓	
Serrado	✓	
Torneado	✓	
Materiales	Recomendaciones	
Acero	✓	
Acero Inoxidable	o	
Carbonato	x	
Hierro Fundido	✓	
Aleación de acero	✓	
Aleación de aluminio	✓	
Aleaciones de cobre	o	
Titanio	✓	
✓ - Recomendado	o - Posible	X - No recomendado

Los valores presentados son indicativos, no constituyendo una especificación, pudiendo presentar ligeras variaciones. Para obtener la FDS contacte a su gestor de cliente.

Proteja el medio ambiente: no deposite los aceites usados en alcantarillado, cursos de agua o suelo.

GALP SOLCUT

Datos Técnicos

Tests	Métodos	Resultados
Apariencia	Visual	Clara
Color	Visual	Amarillo
Color ASTM	ASTM D 1500	L2,5
Densidad a 15 °C, kg/l	ASTM D 1298 / D 4052	1,031
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm ² /s	ASTM D 445 / D 7042	75,3
Punto de Fluidez, °C, máx.	ASTM D 97 / D 6892	-6

Emulsión

Tests	Métodos	Resultados
Apariencia	Visual	Translúcida
Estabilidad de la emulsión (24h)	IP 263	Sin separación de aceite
pH a 7% (agua 15 °DH)	MI 090	9,3
Límite de corrosión, %	DIN 51360 T2	3,5
Refractómetro, %/°Bx*	MI	1,7

*Lectura del Refractómetro x Factor de corrección = Concentración Actual

Recomendaciones

Preparación de las emulsiones

Las emulsiones deben prepararse vertiendo el lubricante en agua, agitando fuertemente en el momento de la mezcla.

Para la obtención de emulsiones estables, se recomienda el uso de agua con las siguientes características:

Dureza: 5-19 °DH (100-350 ppm)

Concentración recomendada: 5-10%, dependiendo de la severidad de la operación

Por ejemplo:

- Rectificación: 5-6%
- Fresado, Torneado, Perforación: 6-8%
- Perforación severa, Abertura de roscas, Serrado: 8-10%

Nota: La concentración recomendada puede variar dependiendo del sistema, en función del estado general del mismo (limpieza, contaminantes) o la dureza de los materiales utilizados. Valores más elevados garantizan una mayor resistencia al desarrollo bacteriológico.

Condiciones de almacenamiento

El producto debe ser almacenado en un lugar seco, a una temperatura de entre -7 y 35°C.