

GALP SOLPAC

Descripción

Gama de aceites de corte solubles para la preparación de emulsiones con elevado contenido en aceite mineral, de aspecto lechoso y opaco.

GALP SOLPAC 55 es sobreaditivado.

GALP SOLPAC 44X incorpora grasas.

Propiedades

- ✧ Emulsión fácil y estable en el agua
- ✧ Buena capacidad de enfriamiento con baja liberación de humos
- ✧ Alto poder refrigerante y lubricante
- ✧ Alta protección contra la formación de herrumbre
- ✧ Buen poder humectante y de untuosidad

Aplicaciones

La gama Galp Solpac está destinada especialmente a operaciones de mecanizado y rectificación en la mayoría de los metales. Es formulada con aditivos que mejoran la lubricidad y el acabado de las superficies, e inhiben la corrosión.

Operaciones y materiales

Operaciones	SOLPAC 33	SOLPAC 44X	SOLPAC 55
Abertura de roscas	○	○	○
Corte	x	x	x
Escarear	x	x	x
Fresado	✓	✓	✓
Mandrilado	x	x	x
Operaciones de acabado	x	x	x
Perforación	✓	✓	✓
Perforación severa	○	○	○
Rectificación	✓	✓	✓
Serrado	✓	✓	✓
Torneado	✓	✓	✓
Materiales			
Acero inoxidable	✓	✓	✓
Hierro fundido	✓	✓	✓
Aleaciones de acero	✓	✓	✓
Aleaciones de aluminio	○	○	x
Aleaciones de cobre	✓	✓	✓
Magnesio	x	x	x
Titanio	✓	✓	✓

✓ - Recomendado

○ - Posible

x - No recomendado

GALP SOLPAC

Recomendaciones

Preparación de las emulsiones

Las emulsiones deben prepararse vertiendo el producto en agua, agitando fuertemente en el momento de la mezcla.

La concentración a utilizar depende del sistema, en función del estado general del mismo (limpieza, contaminantes), así como de la dureza de los materiales y del agua utilizados.

Datos Técnicos

Ensayo	Métodos	33	55	44X
Color	Visual	Castaña	Castaña	Castaña
Color ASTM	ASTM D 1500	L4,0	L4,5	L4,0
Densidad a 15 °C, kg/l	ASTM D 1298 / D 4052	0,892	0,894	0,894
Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm ² /s	ASTM D 445 / D 7042	39,8	43,0	39,8
Punto de Fluidez, °C	ASTM D 97 / D 6892	-15	-15	-12
Punto de Inflamación, COC, °C	ASTM D 92	189	197	191
pH Emulsión a 5% en Agua Destilada		9,5	9,5	9,5
Estabilidad de la Emulsión, ml	IP 263	0/0	0/0	0/0
Refractómetro, %/°Bx (a)	MI	1,5	1,5	1,5